



GOBIERNO MUNICIPAL CONSTITUCIONAL
TETELA DEL VOLCÁN
2022-2024

"2024, Año de Felipe Carrillo Puerto, Benemérito del Proletariado,
Revolucionario y Defensor del Mayab"

CONGRESO DEL ESTADO DE MORELOS
LVI LEGISLATURA 2024 - 2027
RECIBIDO
10 ENE 2025
COMISIÓN DE HACIENDA
PRESUPUESTO Y
CUENTA PÚBLICA



CONGRESO DEL ESTADO DE MORELOS
LVI LEGISLATURA 831 2024 - 2027
RECIBIDO
10 ENE 2025
PRESIDENCIA DE LA MESA DIRECTIVA

LUISA
+ CARPETA
1:13

DEPENDENCIA: PRESIDENCIA MUNICIPAL
DEPTO.: TESORERÍA MUNICIPAL
OFICIO NÚM.: MTV/TM/556/2024

ASUNTO: Cuenta Pública 2024

TETELA DEL VOLCÁN, MOR, A 31 DE DICIEMBRE DEL 2024

**DIPUTADA JAZMÍN JUANA SOLANO LÓPEZ
PRESIDENTA DE LA MESA DIRECTIVA DEL
DEL CONGRESO DEL ESTADO DE MORELOS
PRESENTE:**

SECRETOR DE
AUDITORIA Y FISCALIZACION
RECIBIDO
10 ENE 2025
MORELOS
FOLIO 130 14:15 hrs

Con fundamento en lo establecido en el artículo 32 de la Constitución Política del Estado Libre y Soberano de Morelos; 46, 48 y 55 de la Ley General de Contabilidad Gubernamental, le envío anexo al presente la Cuenta Pública Anual 2024 del periodo comprendido del 01 de enero al 31 de diciembre del 2024 del Municipio que dignamente presido, para los fines que haya lugar.

En lo referente al Informe Financiero del Sistema de Agua Potable, hago de su conocimiento que el servicio de agua potable esta a cargo de la Dirección del Sistema de Agua Potable, el cual es una unidad administrativa del Ayuntamiento.

Sin más por el momento, reciba un cordial saludo, agradeciendo de antemano la atención a la presente.

ATENTAMENTE

**C. LUIS ANTONIO MARTÍNEZ ÁLVAREZ
PRESIDENTE MUNICIPAL CONSTITUCIONAL
DE TETELA DEL VOLCÁN**

c.c.p.- Mtro. José Blas Cuevas Díaz.- Auditor General de la Entidad Superior de Auditoría y Fiscalización del Congreso del Estado de Morelos.- Para su conocimiento.

c.c.p.- Dip. Andrea Valentina Guadalupe Gordillo Vega.- Presidenta de la Comisión de Hacienda del Congreso del Estado de Morelos.- Para su conocimiento.

c.c.p. archivo